

**KARTA TECHNOLOGICZNA  
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU****VITROSIL S**Nazwa procesu:**VITROSIL S – 3.3**  
Szklisty krzemian sodu 3.3Numer procesu:**2**  
Indeks  
**ZŻ/P-2/3.3****1. Wymagania produktu gotowego****a) Wygląd:**

Bezkształtne twarde bryły o kolorze niebieskawym, zielonkawym lub seledynowym, bez zapachu.

**b) Właściwości chemiczne:**

- Moduł molowy	3,3 +/- 0,1
- Moduł wagowy	3,2 +/- 0,1
- SiO <sub>2</sub> +Na <sub>2</sub> O	min 99,0%
- Części nierozpuszczalne	max 0,05%
- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max 0,15%
- CaO	max 0,014%
- CdO	max 0,00015%
- CoO	max 0,00038%
- Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max 0,0003%
- CuO	max 0,00037%
- Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max 0,025%
- MgO	max 0,0083
- MnO	max 0,00039
- NiO	max 0,000095%
- PbO	max 0,0014%
- TiO <sub>2</sub>	max 0,035%
- ZnO	max 0,00037%
- As <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max 0,0026%
- K <sub>2</sub> O	max 0,036%
- Cl	max 0,03%

Lub inne według uzgodnionej z klientem specyfikacji.