

**KARTA TECHNOLOGICZNA
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Nazwa procesu:

VITROSIL S – 3.6
Szklisty krzemian sodu 3.6

Numer procesu:

2
Indeks
ZŻ/P-2/3.6**1. Wymagania produktu gotowego****a) Wygląd:**

Bezkształtne twarde bryły o kolorze niebieskawym, zielonkawym lub seledynowym, bez zapachu.

b) Właściwości chemiczne:

- Moduł molowy	3,60 ± 0,05
- Moduł wagowy	3,49 ± 0,05
- SiO ₂ +Na ₂ O	min 99,0%
- Części nierozpuszczalne	max 0,05%
- Al ₂ O ₃	max 0,15%
- CaO	max 0,014%
- CdO	max 0,00015%
- CoO	max 0,00038%
- Cr ₂ O ₃	max 0,0003%
- CuO	max 0,00037%
- Fe ₂ O ₃	max 0,025%
- MgO	max 0,0083
- MnO	max 0,00039
- NiO	max 0,000095%
- PbO	max 0,0014%
- TiO ₂	max 0,035%
- ZnO	max 0,00037%
- As ₂ O ₃	max 0,0026%
- K ₂ O	max 0,036%
- Cl	max 0,03%

Lub inne według uzgodnionej z klientem specyfikacji.