

**KARTA TECHNOLOGICZNA
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**



VITROLIQ S

Nazwa procesu:

VITROLIQ S – 149H
(poprzednia nazwa: R-149H)
Szkło wodne sodowe

Numer procesu:

4
Indeks
ZI/P-4/R-149H

1. Wymagania produktu gotowego

a) Wygląd:

Ciecz opalizująca bez zapachu.

b) Właściwości chemiczne:

Wodny roztwór krzemianów sodu o następujących parametrach:

- Moduł molowy 2,9 +/- 0,1
- Moduł wagowy 2,81 +/- 0,1
- Gęstość (w 20°C) 1,49 – 1,51 g/cm³
- Suma tlenków min 42,5% w/w
- Lepkość (w 20°C) 1200 – 2200cP
- Punkt koagulacji 3,6 – 3,8
- Fe₂O₃ max 0,05% w/w
- Części nierozpuszczalne max 0,1% w/w